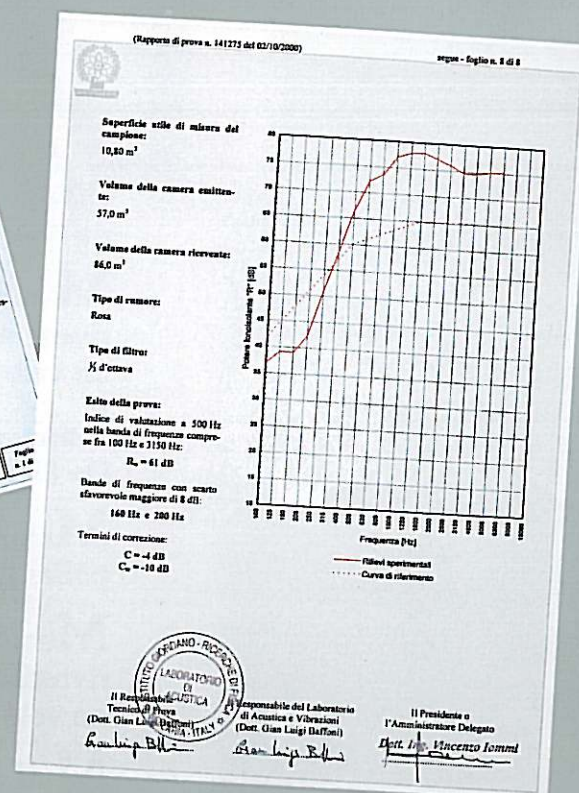




POTERE FONOISOLANTE
 CERTIFICATO
 RW = 61 dB



CONTROPARETE CON STRATIFON 40

Realizzando una controparete con il pannello STRATIFON 40 a protezione di una tramezza in laterizio forato da 80 mm intonacata su entrambi i lati, si incrementa il potere fonoisolante, precedentemente pari a 39 dB, fino a raggiungere un valore di ben **61 dB**!

La controparete ha uno spessore totale di soli 9,5 cm ed è realizzata con l'ausilio di una speciale struttura metallica a "T". Lo strato superficiale può essere realizzato con un doppio pannello in cartongesso (12,5 + 12,5) oppure con una lastra in gesso da mm 25 senza che i risultati acustici subiscano variazioni.



PRODOTTO DA:

EDILTERMIKA

ISOLANTI TERMO-ACUSTICI PER L'EDILIZIA
 C.so Europa (SS. 11-km 321) - 37038 SOAVE - (VR)
 Tel. 045 761 23 21 - Fax. 045 610 09 97
 www.ediltermika.it - www.acusticaedilizia.it
 e-mail: ediltermika@ediltermika.it

DISTRIBUITO DA:



Il Piacere del Silenzio



STRATIFON 40

è l'isolante acustico che risolve definitivamente qualsiasi problema di rumore. Il silenzio che viene a crearsi con l'impiego di questo pannello è dovuto alla genialità della sua concezione. Esso è costituito da 6 strati di materiale diverso che si alternano nella sequenza "molla, massa, molla" e che conferiscono al prodotto un potere fonoisolante di ben 40 dB con soli 17 Kg di peso al metro quadro; secondo la famosa "Legge di massa" servirebbero ben oltre 100 Kg per metro quadro per raggiungere lo stesso potere fonoisolante. Lo strato in lana di vetro ad alta densità, inserito al suo interno, conferisce al prodotto un'autoportanza fino a cinque metri di altezza assicurando una stabilità garantita nel tempo. Queste sono le caratteristiche principali che rendono STRATIFON 40 versatile ogni volta che dovesse necessitare un alto potere isolante contenuto in soli 7 cm di spessore; STRATIFON 40 è particolarmente indicato nell'abbattimento acustico alle medie e basse frequenze introdotto sia in pareti di laterizio che di cartongesso.



Il benessere acustico è una esigenza ormai preminente fra quelle che, nell'ambiente abitato, concorrono a determinare la qualità della vita. L'inquinamento acustico provoca sordità e nevrosi!!! La via maestra per ridurre qualunque rumore è quella di realizzare adeguati ISOLAMENTI ACUSTICI.



CONTROPARETI FONOISOLANTI

Nel caso di murature esistenti, aventi scarsa tenuta acustica, di sicura efficacia sarà l'impiego di STRATIFON 40. Si consiglia di realizzare una controparete in cartongesso o gesso sostenuta da una speciale struttura metallica indipendente con interposto il pannello fonoisolante. Nel caso il rivestimento sia costituito da due lastre in cartongesso è possibile interporre fra le stesse un'ulteriore membrana isolante, che incrementa il risultato acustico.



Stratifon

Materassino costituito da fibre sintetiche mm 10

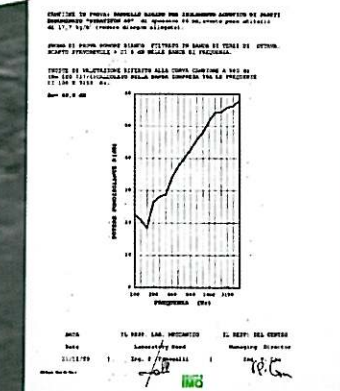
Membrana elastomerica rivestita ambo i lati con un velo di poliestere

Lana di vetro mm 20 D= 85 kg/mc.

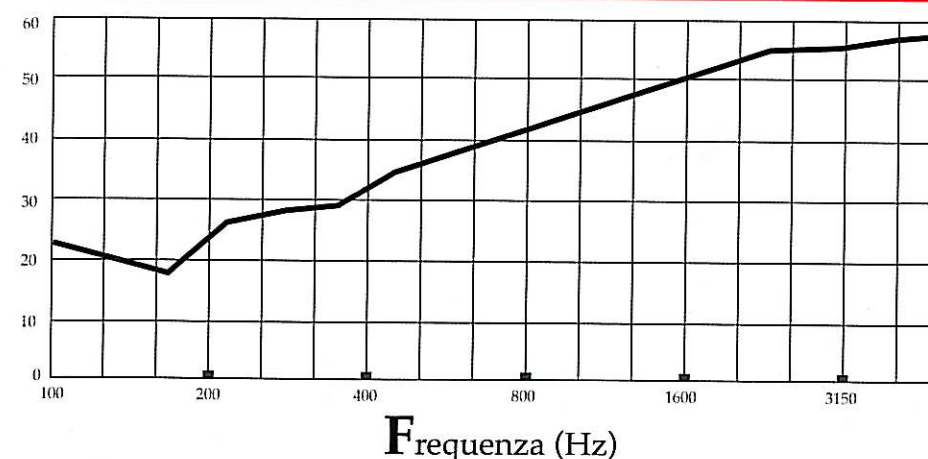
Materassino di fibra poliestere mm 20.

Membrana elastomerica rivestita ambo i lati con un velo di poliestere

Materassino costituito da fibre sintetiche mm 10



Potere fonoisolante 40 dB



Frequenza (Hz)

Caratteristiche Tecniche

Dimensione pannello	mt 1,00 x 0,60
Spessore	mm 70
Peso	kg/mq 17
Stabilità	Autoportante fino a 5,00 mt
Conducibilità termica	w/m°k 0,036
Resistenza all'acqua e all'umidità	Impermeabile
Lavorabilità	Si taglia con un coltello ben affilato

VOCE DI CAPITOLATO

L'isolamento acustico fonoimpedente sarà realizzato mediante la posa in opera di uno speciale pannello prefabbricato costituito da due membrane elastomeriche da 5 kg/mq interposte a materiali fonoassorbenti aventi densità e spessori diversi: Polipren T da mm 10, Fiberform da mm 20 e lana di vetro da mm 20. Il pannello avrà uno spessore totale di 7 cm ed un peso di circa 17 kg/mq.